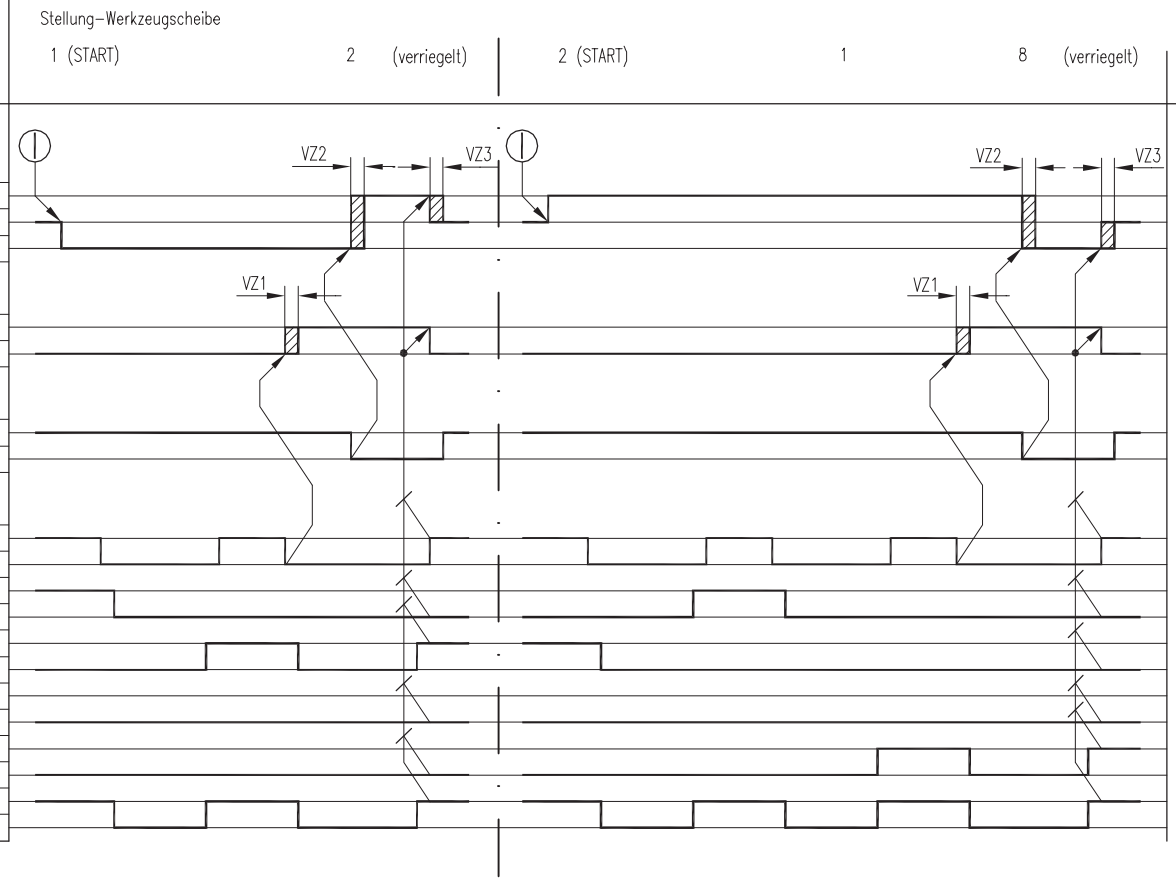
Funktionsdiagramm	SAUTER–Werkzeug–Scheibenrevolver 0.5.480.408 8/10 Positionen	SK–1034 d

	Benennung	Kennzeichnung	Zustand		Dimension
01					
02					
03					
04	Antriebsmotor	M1	links ↺ [rechts 1) ↻]		
05			AUS		
06			rechts ↻ [links 1) ↺]		
07					
08					
09	E–Magnet Vorindexierung	Y1	EIN		
10			AUS		
11					
12					
13	Näherungsschalter Kontrolle Vorindexierung	S7		1	
14				0	
15					
16					
17	Stellungs– und Verriegelungs–Kontrolle	S1	Strobe	1	
18				0	
19	Winkelpositionsgeber		1.Bit	1	
20				0	
21			2.Bit	1	
22				0	
23			3.Bit	1	
24				0	
25			4.Bit	1	
26	Für Stellungs–Code siehe Tabelle 1			0	
27			Parity–Check	1	
28				0	



Bemerkungen

Für VZ1 – VZ3 siehe Tabelle 2

1) Revolver linksdrehend – steigende Positionsfolge

2) VZ2 Min.: Angaben des Schaltgeräte–Herstellers beachten.

Tabelle 1

Funktion	Revolver–Schaltstellung 1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Strobe	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
1.Bit	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0
2.Bit	0	1	1	0	0	1	1	0	0	1
3.Bit	0	0	0	1	1	1	1	0	0	0
4.Bit	0	0	0	0	0	0	0	1	1	1
Parity–Check	1	1	0	1	0	0	1	1	0	0
	↺ → ← ↻									
	[↻ → 1) ← ↺]									

Tabelle 2

		Min.	Max.
Zulässige Verzögerungszeit	VZ1 (ms)		30
	VZ2 (ms)	2)	60
	VZ3 (ms)		40

Ausgabe 26.11.97 AI			SAUTER Feinmechanik GmbH D–72555 Metzingen Germany		Datum: 04.04.89	gez.: Wa	gepr.: