

Elektrische Dokumentation Electrical Documentation

EMCO PCTurn 55

Version A6P_V00

Ref. No. ZVP675010

Typenschild aufkleben!

**Elektro-Dokumentation
Emco PCTurn 55
Version A6P_V00**



Elektrische Dokumentation

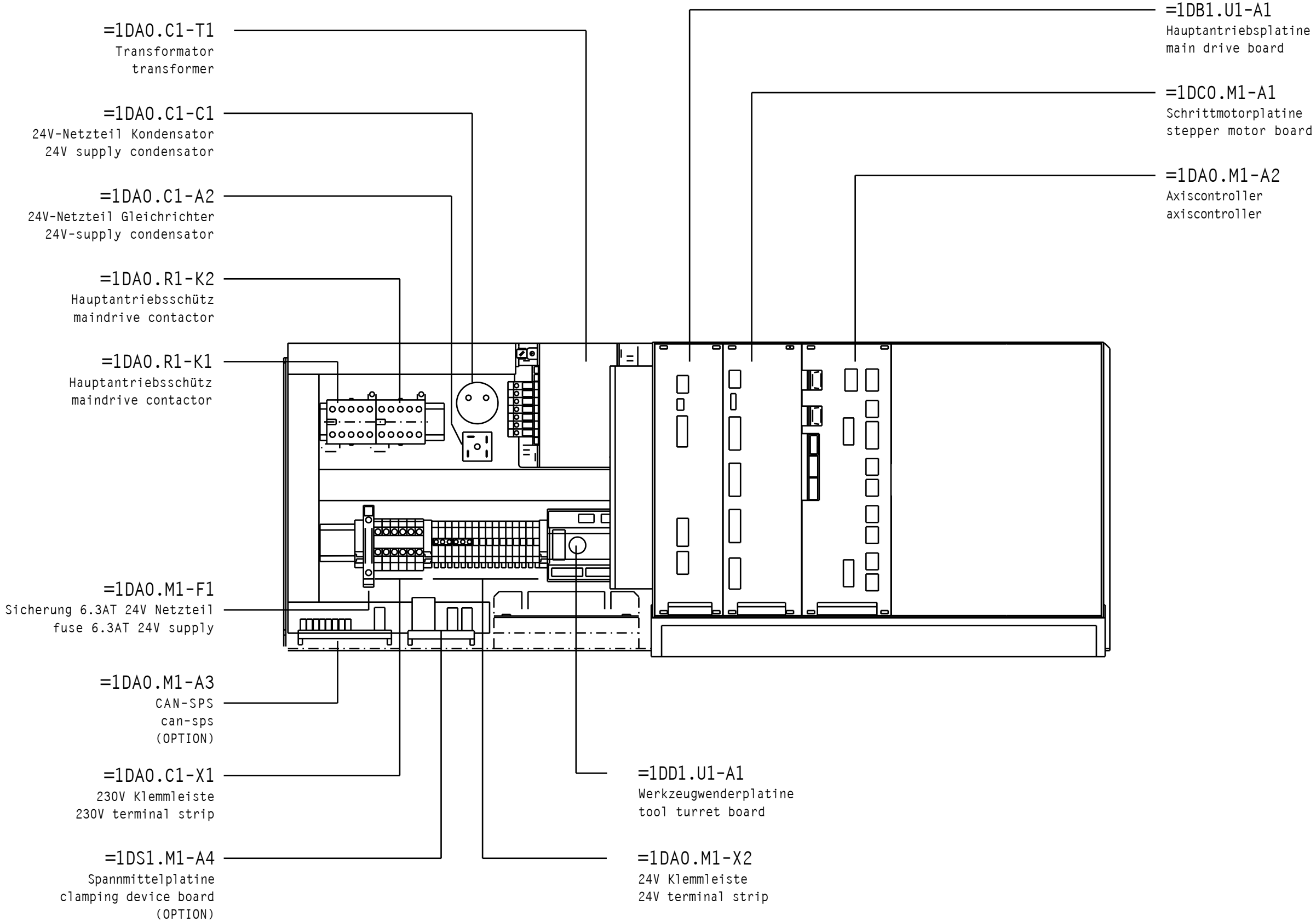
EMCO PCTurn 55

Versionen und Änderungen:

VERSION:	ÄNDERUNGEN:	KOMMENTAR:
A6P_V00		Neuauflage (Serienstand)

	Datum:	Name:	Unterschrift:
Bearbeitet:	14.05.1998	Friedrich Schörghofer	
Geprüft:	14.05.1998	Reiter Georg	
für Serie Freigegeben:	14.05.1998	Friedrich Schörghofer	

1 2 3 4 5 6 7 8



No.	<>	8
100		

4				
3				
2				
1				
Nr.	Änderung	Datum	Name	Mittlg.Nr.

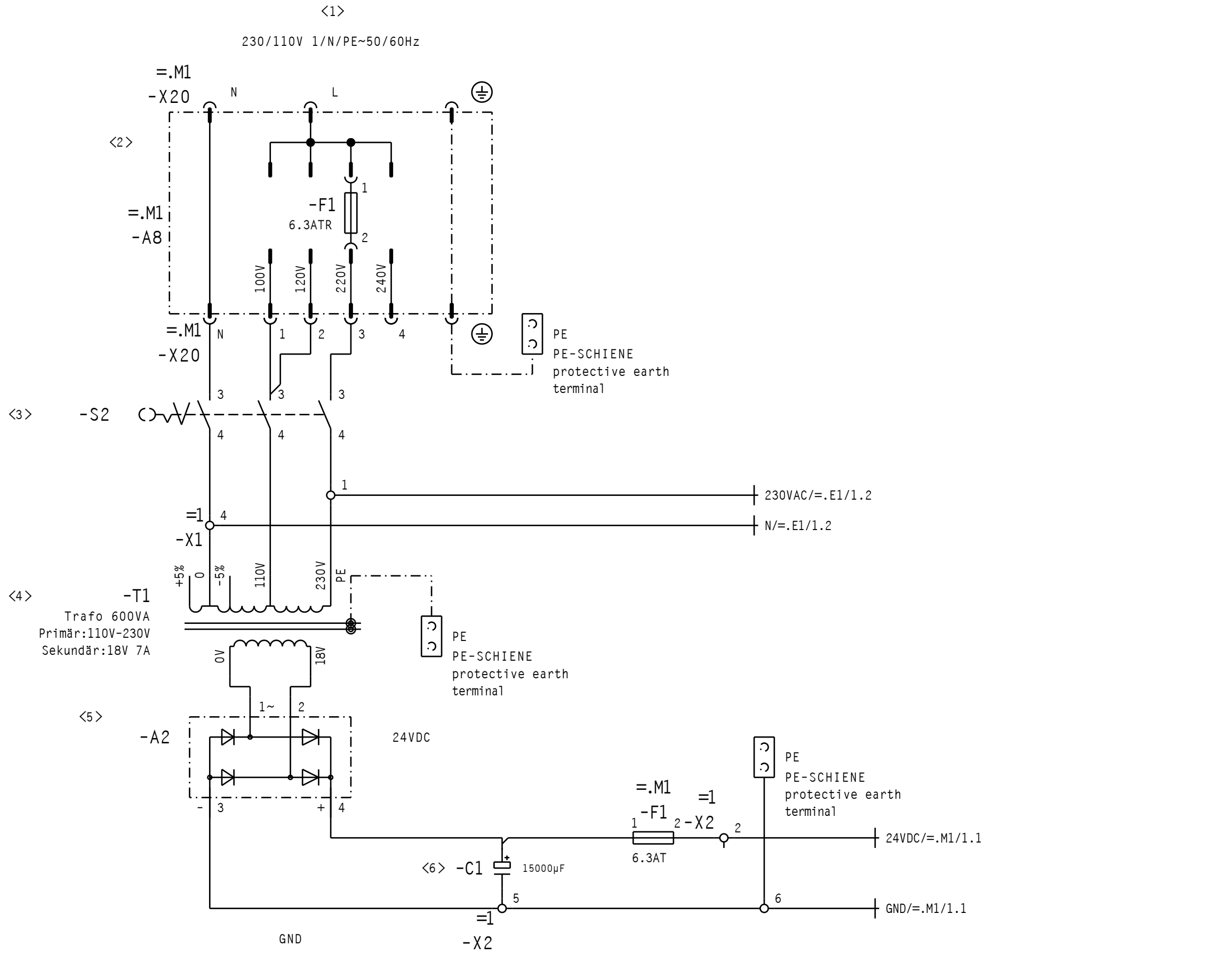
Für diese Zeichnung
behalten wir uns
alle Rechte vor

Datum 04.04.01
Bearb. Schörghofer
Gepr.
Norm



Benennung:
MONTAGEPLATTE
MOUNTING PANEL

= 1DA0.A0 + 1DL1	Blatt 1 v. 1 Bl.
Zeichnungs-Nr. A6P_V00	



1	Netzeinspeisung
2	Gerätesteckdose
3	Schlüsselhauptschalter
4	Transformator
5	24V-Netzteil Gleichrichter
6	24V-Netzteil Kondensator
7	

1	main supply
2	device socket
3	key main switch
4	transformer
5	24V supply rectifier
6	24V supply condensator

100	
-----	--

4			
3			
2			
1			
Nr.	Änderung	Datum	Name

Für diese Zeichnung
behalten wir uns
alle Rechte vor

Datum	04.04.01
Bearb.	Schörghofer
Gepr.	
Norm	



Benennung: EINSPEISUNG
POWER SUPPLY

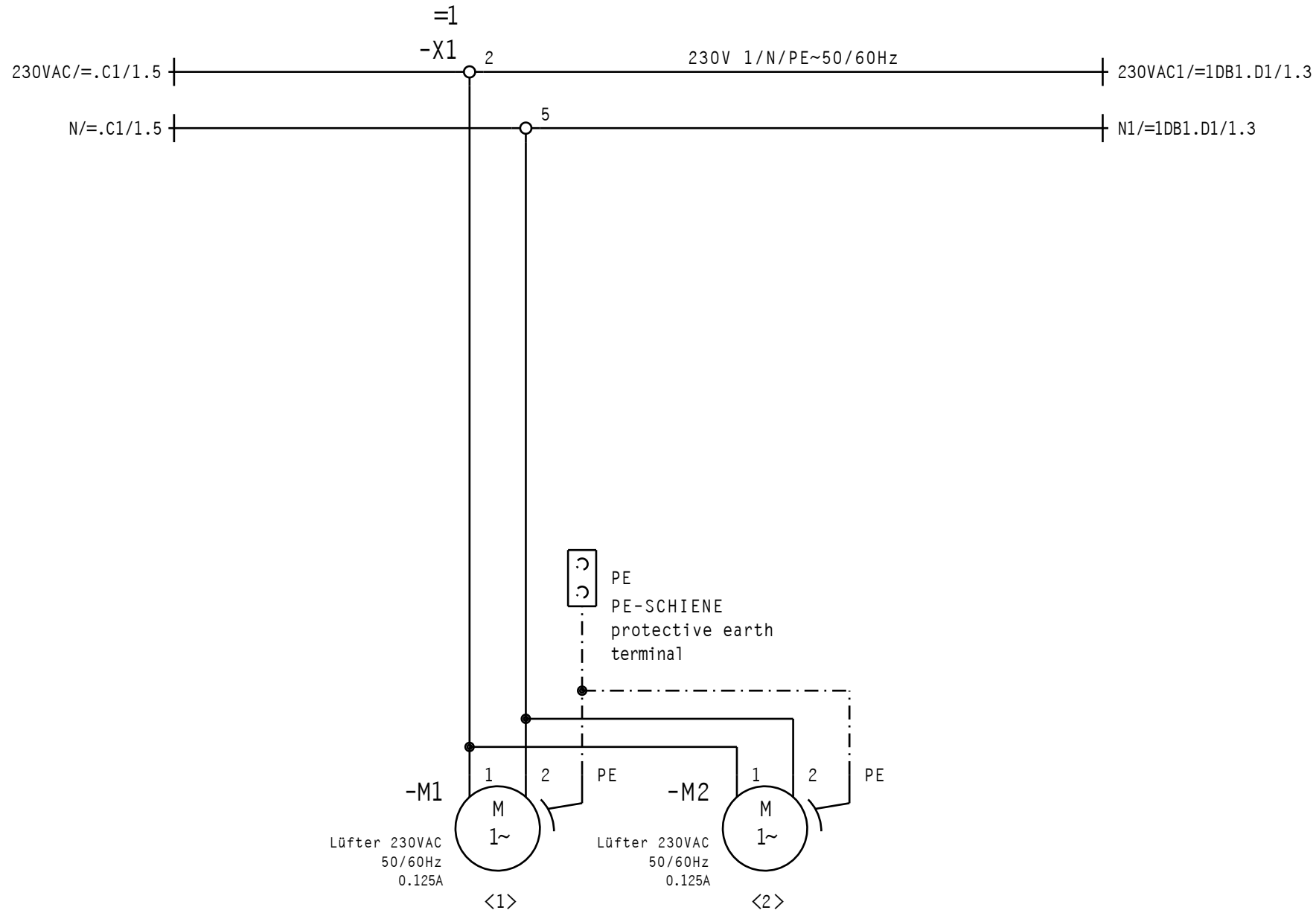
= 1DA0.C1 Blatt 1
+ 1DL1 v. 1 Bl.

Zeichnungs-Nr. A6P_V00

- 1 Lüfter
- 2 Lüfter

- 1 fan
- 2 fan

100



4				
3				
2				
1				
Nr.	Änderung	Datum	Name	Mittlg.Nr.

Für diese Zeichnung
 behalten wir uns
 alle Rechte vor

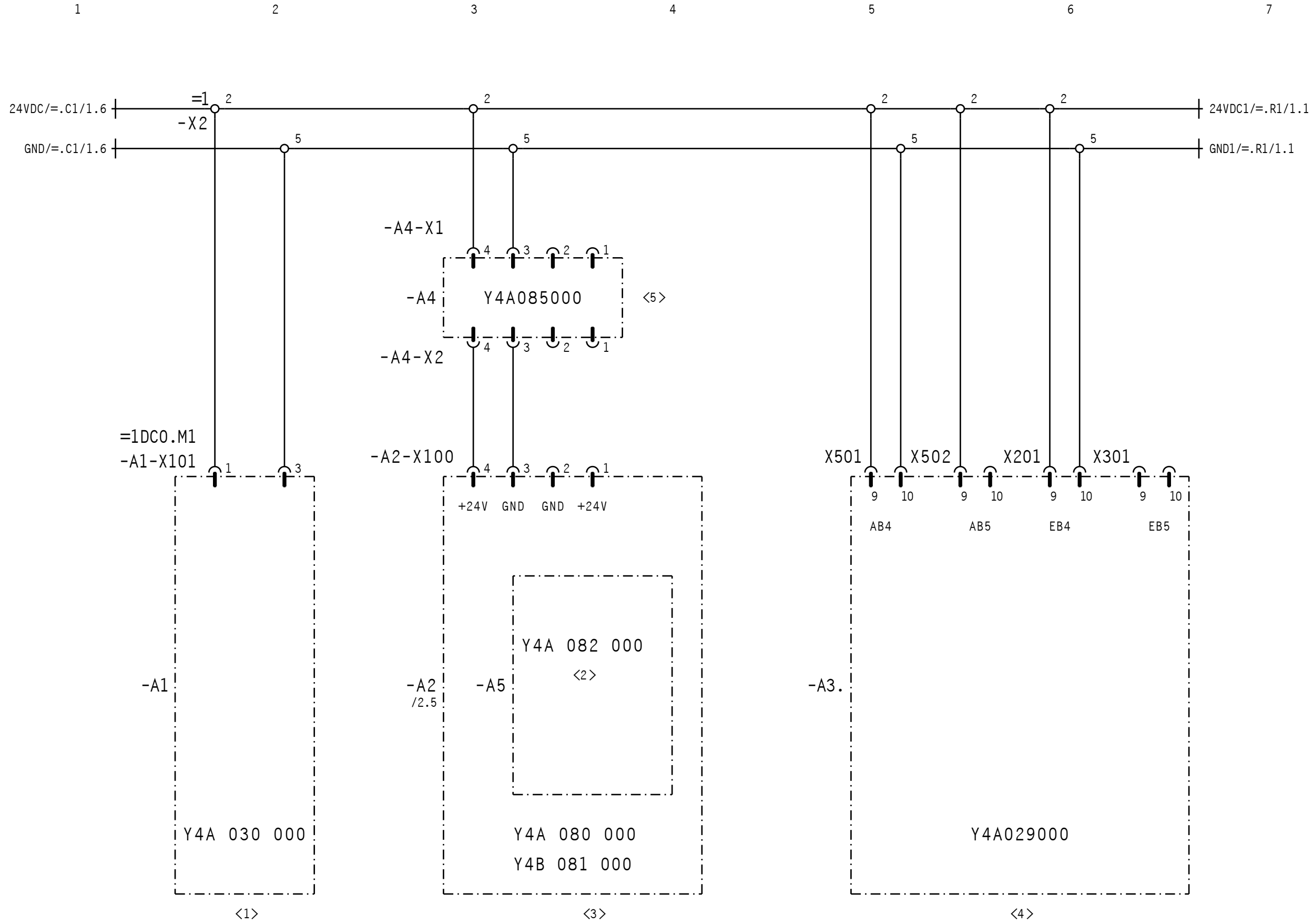
Datum	04.04.01
Bearb.	Schörghofer
Gepr.	
Norm	



Benennung:
 VERBRAUCHER 230V
 CONSUMER 230V

= 1DA0.E1
 + 1DL1
 Zeichnungs-Nr.
 A6P_V00

Blatt 1
 v. 1 Bl.



No.	8
1	Schrittmotorplatine
2	DC/DC Netzteil
3	Axiscontroller
4	CAN-I/O (Option)
5	Filter

1	stepper-motor board
2	DC/DC converter
3	axiscontroller
4	CAN-I/O (option)
5	filter

Nr.	Änderung	Datum	Name	Mittlg.Nr.
4				
3				
2				
1				

Für diese Zeichnung
behalten wir uns
alle Rechte vor

Datum 04.04.01
 Bearb. Schörghofer
 Gepr.
 Norm
 emco
 Gesellschaft m.b.H.

Benennung:
 SPANNUNGSVERSORGUNG 24VDC STEUERUNG
 POWER SUPPLY 24VDC CONTROL UNIT

= 1DA0.M1	Blatt 1
+ 1DL1	v. 5 Bl.
Zeichnungs-Nr. A6P_V00	

Pin Nr.	Signal	=1DA0.M1-A2		Blatt Strompfad
		Funktionserklärung		
-X100 : 1	GND			
-X100 : 2	+5V			
-X100 : 3	GND	Versorgung AC	supply AC	=1DA0.M1/1.3
-X100 : 4	+24V	Versorgung AC	supply AC	=1DA0.M1/1.3
-X101 : 1	-GND			
-X101 : 2	-12V			
-X101 : 3	+GND			
-X101 : 4	+12V			
-X102 : 1	SL1			
-X102 : 2	SL2			
-X102 : 3	SL3			
-X102 : 4	SL4			
-X102 : 5	SL5			
-X102 : 6	RL1			
-X102 : 7	RL2			
-X102 : 8	RL3			
-X102 : 9	RL4			
-X102 : 10	RL5			
-X101 : 1	+5V	+5V	+5V	=1DD1.H1/1.6
-X101 : 2	GND	GND	GND	=1DD1.H1/1.6
-X101 : 3	E 2.1	WZW-Strobe	tool turret-strobe	=1DD1.H1/1.6
-X102 : 1	+5V			
-X102 : 2	GND			
-X102 : 3	E 2.2	WZW-Sync	tool turret-sync	=1DD1.H1/1.7
-X103 : 1	+24V			
-X103 : 2	GND			
-X103 : 3	E 2.3			
-X105 : 1	+24V			
-X105 : 2	GND			
-X105 : 3	E 2.4			

Pin Nr.	Signal	=1DA0.M1-A2		Blatt Strompfad
		Funktionserklärung		
-X111 : 1	E 1.5	HA-Schütz	MD-contactor	=1DA0.R1/1.6
-X111 : 2	GND			
-X111 : 3	E 1.6	Türendschalter	limit-switch door	=1DA0.R1/1.5
-X111 : 4	E 1.7			
-X107 : 1	MD	Ein/Aus HA	On/Off MD	=1DB1.M1/1.1
-X107 : 2	MD/	Ein/Aus HA/	On/Off MD/	=1DB1.M1/1.2
-X107 : 3	DIR	Richtung HA	direction MD	=1DB1.M1/1.2
-X107 : 4	DIR/	Richtung HA/	direction MD/	=1DB1.M1/1.2
-X107 : 5	N+	Analogdrehzahleingang HA	analog speed input MD	
-X107 : 6	N-	Analogdrehzahleingang HA/	analog speed input MD/	
-X107 : 7	CK	Takt HA	clock MD	=1DB1.M1/1.3
-X107 : 8	CK/	Takt HA/	clock MD/	=1DB1.M1/1.3
-X107 : 9	Strobe	Istfrequenz HA	actual frequency MD	=1DB1.M1/1.3
-X107 : 10	Strobe/	Istfrequenz HA/	actual frequency MD/	=1DB1.M1/1.4
-X107 : 11	IA	Analogsignal Zwischenkr.	analog signal interm. circ.	=1DB1.M1/1.4
-X107 : 12	GND	GND Steuerteil	GND control part	=1DB1.M1/1.4
-X107 : 13	Ready	Servo Ready HA	servo Ready MD	=1DB1.M1/1.5
-X107 : 14	Ready/	Servo Ready HA/	servo Ready MD/	=1DB1.M1/1.5
-X107 : 15	N.C.			
-X107 : 16	N.C.			
-X107 : 16	N.C.			
-X1000 : 1	N.C.			
-X1000 : 2	N.C.			
-X1000 : 3	/TXD	RS 422	RS 422	=1DA0.M1/4.5
-X1000 : 4	/RXD	RS 422	RS 422	=1DA0.M1/4.5
-X1000 : 5	N.C.			
-X1000 : 6	N.C.			
-X1000 : 7	N.C.			
-X1000 : 8	TXD	RS 422	RS 422	=1DA0.M1/4.5
-X1000 : 9	RXD	RS 422	RS 422	=1DA0.M1/4.5

4				
3				
2				
1				
Nr.	Änderung	Datum	Name	Mittlg.Nr.

Für diese Zeichnung
behalten wir uns
alle Rechte vor

Datum	04.04.01
Bearb.	Schörghofer
Gepr.	
Norm	



Gesellschaft m.b.H.

Benennung: AC-AUSGANGS/EINGANGSLISTE
AC-output/input list

= 1DA0.M1
+ 1DL1

Blatt 3
v. 5 Bl.

Zeichnungs-Nr.
A6P_V00

Pin Nr.	Signal	=1DA0.M1-A2		Blatt Strompfad
		Funktionserklärung		
-X104 : 1	SR X	Servo Ready X	servo ready X	=1DC1.M1/1.3
-X104 : 2	DIR X	Richtung X	dirction X	=1DC1.M1/1.3
-X104 : 3	DIR X/	Richtung X/	dirction X/	=1DC1.M1/1.3
-X104 : 4	CK X	Takt X	clock X	=1DC1.M1/1.3
-X104 : 5	CK X/	Takt X/	clock X/	=1DC1.M1/1.4
-X104 : 6	SR Z	Servo Ready Z	servo ready Z	=1DC2.M1/1.3
-X104 : 7	DIR Z	Richtung Z	dirction Z	=1DC2.M1/1.3
-X104 : 8	DIR Z/	Richtung Z/	dirction Z/	=1DC2.M1/1.3
-X104 : 9	CK Z	Takt Z	clock Z	=1DC2.M1/1.3
-X104 : 10	CK Z/	Takt Z/	clock Z/	=1DC2.M1/1.4
-X104 : 11	SR Y	Servo Ready Y	servo ready Y	=1DC3.M1/1.3
-X104 : 12	DIR Y	Richtung Y	dirction Y	=1DC3.M1/1.3
-X104 : 13	DIR Y/	Richtung Y/	dirction Y/	=1DC3.M1/1.3
-X104 : 14	CK Y/	Takt Y	clock Y	=1DC3.M1/1.3
-X104 : 15	CK Y/	Takt Y/	clock Y/	=1DC3.M1/1.4
-X104 : 16	DOOR			
-X110 : 1	E 1.4	E-OFF	E-OFF	=1DA0.R1/1.6
-X110 : 2	GND			
-X110 : 3	E 2.3			
-X110 : 4				
-X112 : 1	+24V			
-X112 : 2	GND			
-X112 : 3	SYNC MD			
-X109 : 1	+5V	+5V	+5V	=1DB1.M1/1.2
-X109 : 2	GND	GND	GND	=1DB1.M1/1.2
-X109 : 3	SP2 MD			
-X109 : 4	SYNC	SYNC	SYNC	=1DB1.M1/1.2
-X109 : 5	STROBE	STROBE	STROBE	=1DB1.M1/1.2

Pin Nr.	Signal	=1DA0.M1-A2		Blatt Strompfad
		Funktionserklärung		
-X113 : 1	+24V	+24V	+24V	=1DC1.M1/1.5
-X113 : 2	GND			
-X113 : 3	REF X	Referenzpunktschalter X	reference point switch X	=1DC1.M1/1.5
-X114 : 1	+24V	+24V	+24V	=1DC1.M1/1.6
-X114 : 2	GND	GND	GND	=1DC1.M1/1.6
-X114 : 3	SYNC X	Sync-Impuls X-Achse	sync-impuls X-axis	=1DC1.M1/1.6
-X115 : 1	+24V	+24V	+24V	
-X115 : 2	GND			
-X115 : 3	REF Y	Referenzpunktschalter Y	reference point switch Y	
-X116 : 1	+24V	+24V	+24V	
-X116 : 2	GND	GND	GND	
-X116 : 3	SYNC Y	Sync-Impuls Y-Achse	sync-impuls Y-axis	
-X117 : 1	+24V	+24V	+24V	=1DC2.M1/1.5
-X117 : 2	GND			
-X117 : 3	REF Z	Referenzpunktschalter Z	reference point switch Z	=1DC2.M1/1.5
-X118 : 1	+24V	+24V	+24V	=1DC2.M1/1.6
-X118 : 2	GND	GND	GND	=1DC2.M1/1.6
-X118 : 3	SYNC Z	Sync-Impuls Z-Achse	sync-impuls Z-axis	=1DC2.M1/1.6
-X120 : 1	+24V			
-X120 : 2	GND			
-X120 : 3	A 0.2	WZW-schwenken	tool turret change	=1DD1.H1/1.4
-X121 : 1	+24V			
-X121 : 2	GND			
-X121 : 3	A 0.1			
-X122 : 1	+24V			
-X122 : 2	GND			
-X122 : 3	A 0.4			
-X123 : 1	+24V			
-X123 : 2	GND			
-X123 : 3	A 0.3			

4				
3				
2				
1				
Nr.	Änderung	Datum	Name	Mittlg.Nr.

Für diese Zeichnung
behalten wir uns
alle Rechte vor

Datum	04.04.01
Bearb.	Schörghofer
Gepr.	
Norm	



Gesellschaft m.b.H.

Benennung:
SPS - BELEGUNG
SPS - CONNECTIONS
EINGÄNGE EB 0/1/2/3
INPUTS EB 0/1/2/3

= 1DA0.M1
+ 1DL1
Zeichnungs-Nr.
A6P_V00

Blatt 4
v. 5 Bl.

-A3

Eingänge	Funktionserklärung	Blatt Strompfad	PIN EINGANG		Ausgänge	Funktionserklärung	Blatt Strompfad	PIN AUSGANG
E 4.0	quill no part clamped	=1DS1.M1/1.5	X201:1		A 4.0	chuck open	=1DR2.M1/1.2	X501:1
E 4.1	quill open	=1DS1.M1/1.6	X201:2		A 4.1	chuck close	=1DR2.M1/1.4	X501:2
E 4.2			X201:3		A 4.2	exhaust valve	=1DR1.M1/1.4	X501:3
E 4.3	chuck pressure switch	=1DR2.M1/1.5	X201:4		A 4.3	open door	=1DP1.M1/1.2	X501:4
E 4.4	door open	=1DP1.M1/1.6	X201:5		A 4.4	close door	=1DP1.M1/1.4	X501:5
E 4.5	quill clamped	=1DS1.M1/1.4	X201:6		A 4.5	close quill	=1DS1.M1/1.3	X501:6
E 4.6			X201:7		A 4.6	open quill	=1DS1.M1/1.3	X501:7
E 4.7			X201:8		A 4.7			X501:8
+24VDC			X201:9		+24VDC			X501:9
GND			X201:10		GND			X501:10
E 5.0	Robotic/close door		X301:1		A 5.0	Robotic/programm stop (M0,M1,M2,M30)		X502:1
E 5.1	Robotic/open door		X301:2		A 5.1	Robotic/chuck declamped		X502:2
E 5.2	Robotic/open quill		X301:3		A 5.2	Robotic/chuck clamped		X502:3
E 5.3	Robotic/close quill		X301:4		A 5.3	Robotic/door open		X502:4
E 5.4	Robotic/open chuck		X301:5		A 5.4	Robotic/door closed		X502:5
E 5.5	Robotic/close chuck		X301:6		A 5.5	Robotic/quill declamped		X502:6
E 5.6	Robotic/programm start		X301:7		A 5.6	Robotic/quill clamped		X502:7
E 5.7	Robotic/feed hold		X301:8		A 5.7	Alarm status		X502:8
+24VDC			X201:9		+24VDC			X501:9
GND			X201:10		GND			X501:10

4				
3				
2				
1				
Nr.	Änderung	Datum	Name	Mittlg.Nr.

Für diese Zeichnung
behalten wir uns
alle Rechte vor

Datum	04.04.01
Bearb.	schoerg
Gepr.	
Norm	

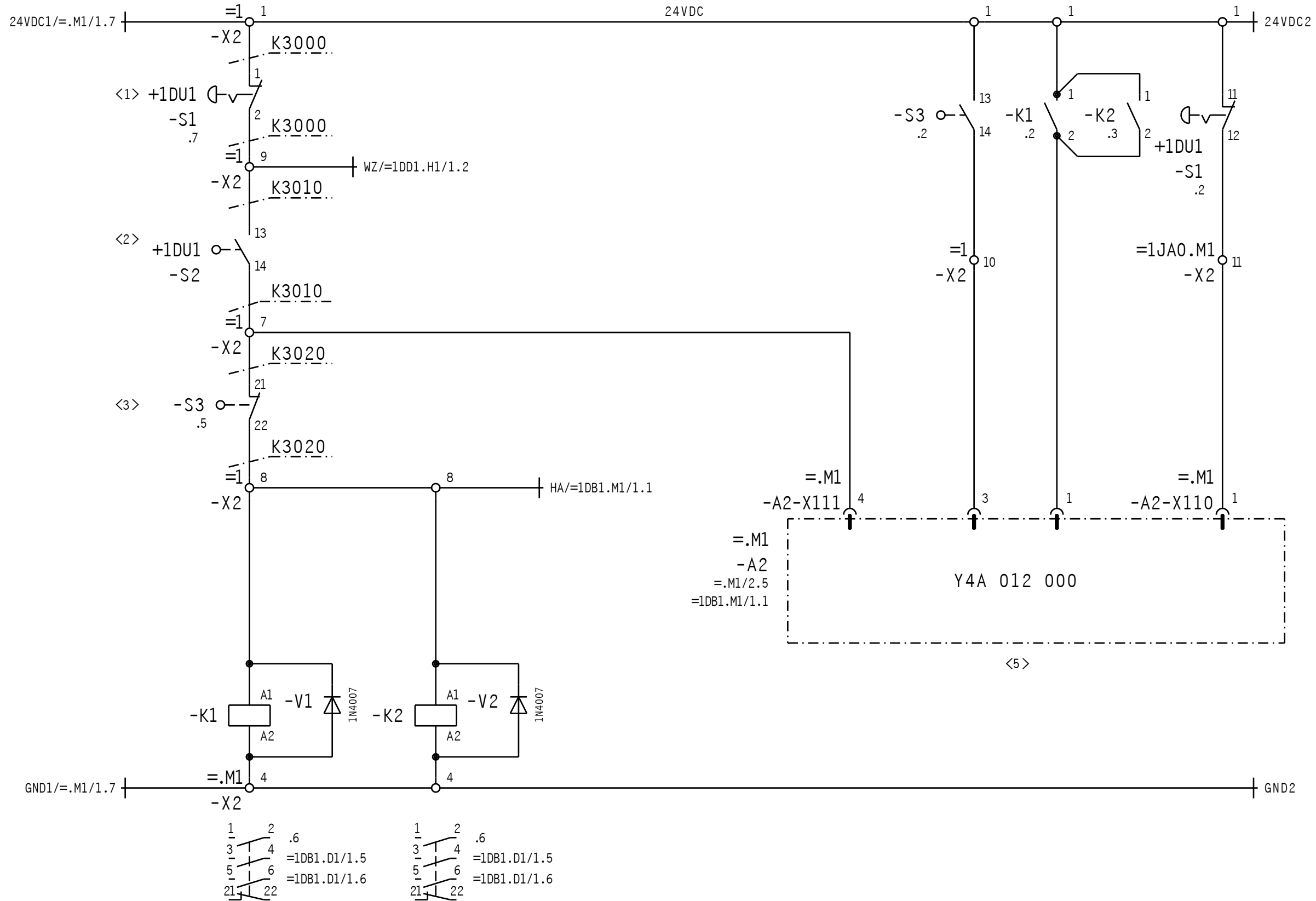


Gesellschaft m.b.H.

Benennung:

CAN-EIN/AUSGÄNGE
CAN-input/output

	= 1DA0.M1	Blatt	5
	+ 1DL1	v.	5 Bl.
Zeichnungs-Nr.		A6P_V00	



No.	<>	8
1		Notausschalter
2		Räderdeckelschalter
3		Türendschalter
5		Axiscontroller
1		emergency switch
2		gear box switch
3		door end switch
5		axiscontroller
100		

4				
3				
2				
1				
Nr.	Änderung	Datum	Name	Mittlg.Nr.

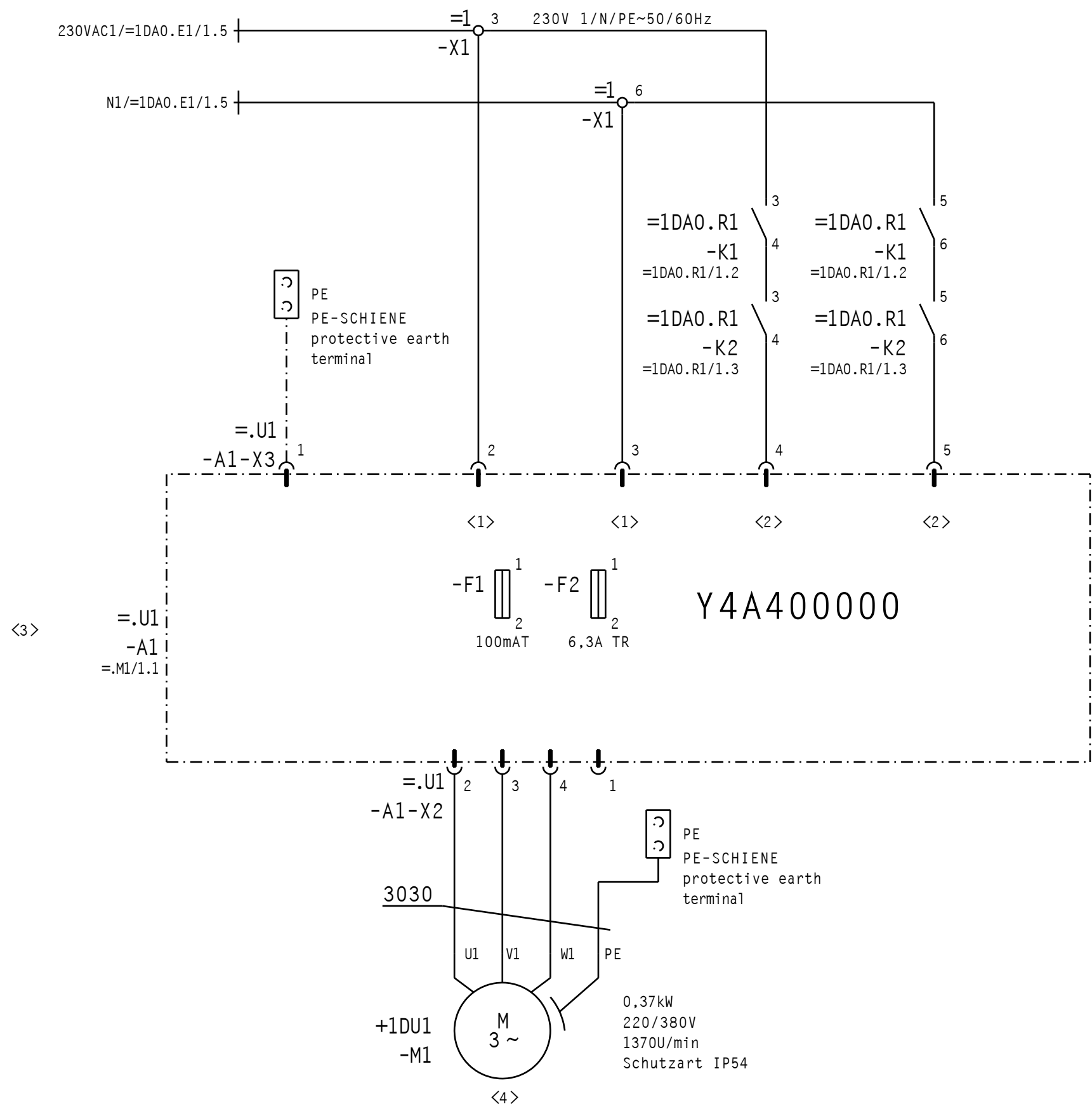
Für diese Zeichnung
behalten wir uns
alle Rechte vor

Datum	04.04.01
Bearb.	Schörghofer
Gepr.	
Norm	



Benennung:
NOT-AUS KREIS
EMERGENCY OFF CIRCUIT

= 1DA0.R1	Blatt	1
+ 1DL1	v.	1 Bl.
Zeichnungs-Nr. A6P_V00		



No.	8
1	Versorgung Steuerelekt.
2	Versorgung Leistungselekt.
3	Hauptantriebsplatine
4	Hauptmotor

1	supply control electronic
2	supply power electronic
3	main drive board
4	main motor

100	
-----	--

Nr.	Änderung	Datum	Name	Mittlg.Nr.
4				
3				
2				
1				

Für diese Zeichnung
behalten wir uns
alle Rechte vor

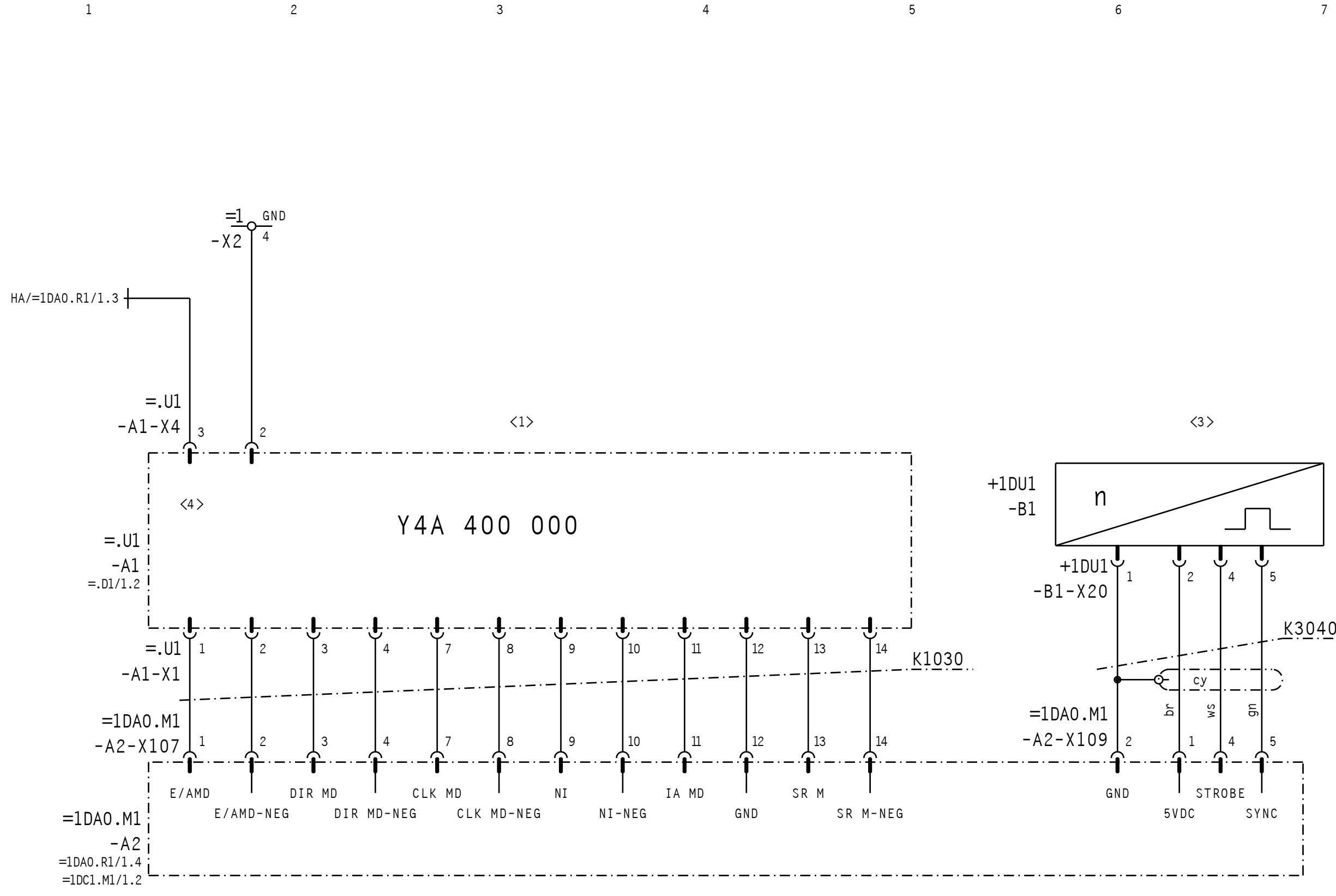
Datum	04.04.01
Bearb.	Schörghofer
Gepr.	
Norm	



Benennung:
HAUPTANTRIEB LEISTUNG
MAIN DRIVE POWER

= 1DB1.D1	Blatt 1
+ 1DL1	v. 1 Bl.

Zeichnungs-Nr.
A6P_V00



No.	< >	8
1		Hauptantrieb FRC
2		Axiscontroller
3		Encoder
4		24V Steuereingang
1		main drive FRC
2		axiscontroller
3		encoder
4		24V control input
100		

4			
3			
2			
1			
Nr.	Änderung	Datum	Name

Für diese Zeichnung
behalten wir uns
alle Rechte vor

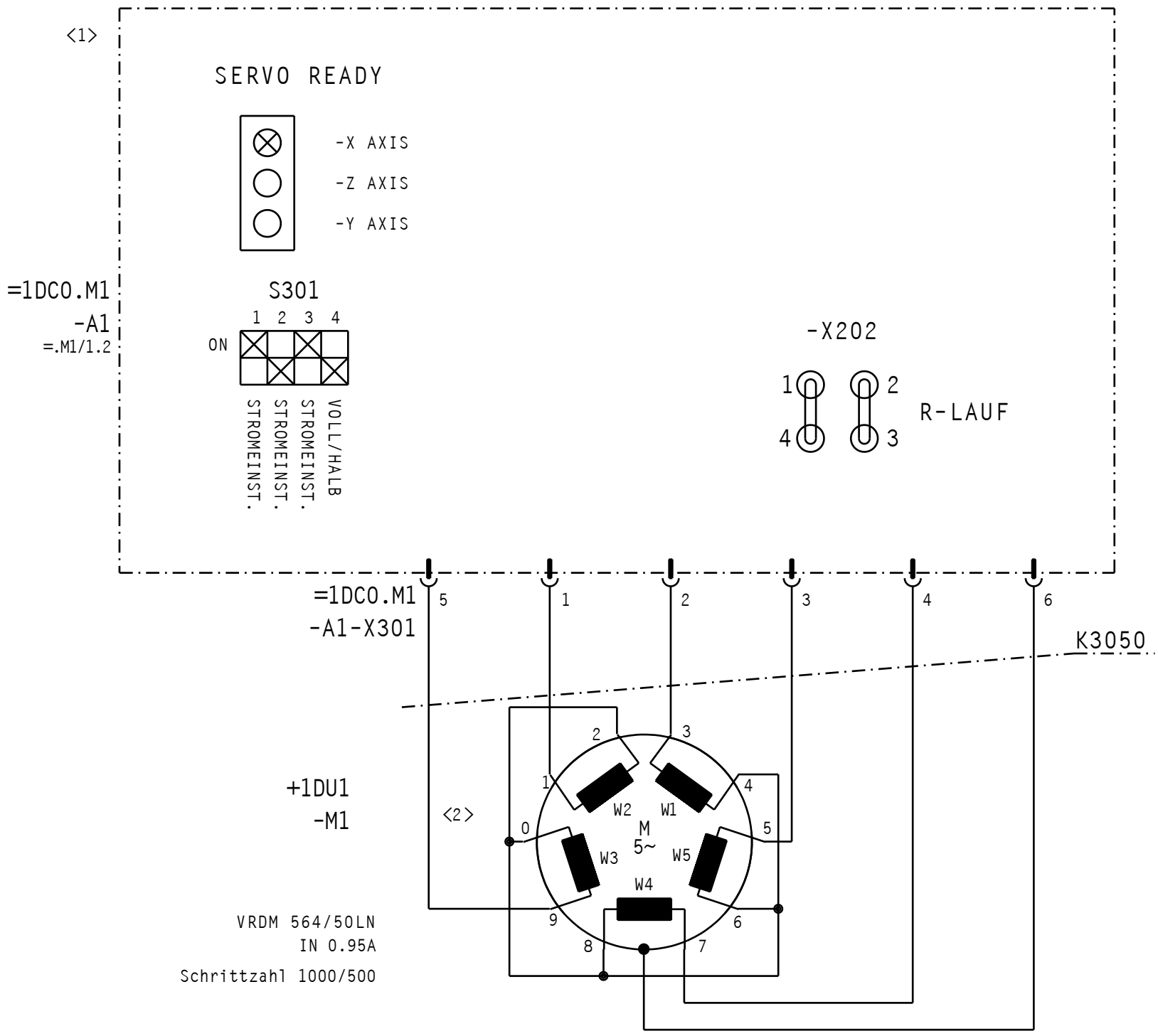
Datum	04.04.01
Bearb.	Schörghofer
Gepr.	
Norm	



Benennung:
HAUPTANTRIEB STEUERUNG
MAIN DRIVE CONTROL

= 1DB1.M1	Blatt 1
+ 1DL1	v. 1 Bl.
Zeichnungs-Nr. A6P_V00	

1	Schrittmotorplatine
2	Schrittmotor



1	stepper-motor board
2	stepper motor

100

4				
3				
2				
1				
Nr.	Änderung	Datum	Name	Mittlg.Nr.

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor	Datum	04.04.01
	Bearb.	Schörghofer
	Gepr.	
	Norm	

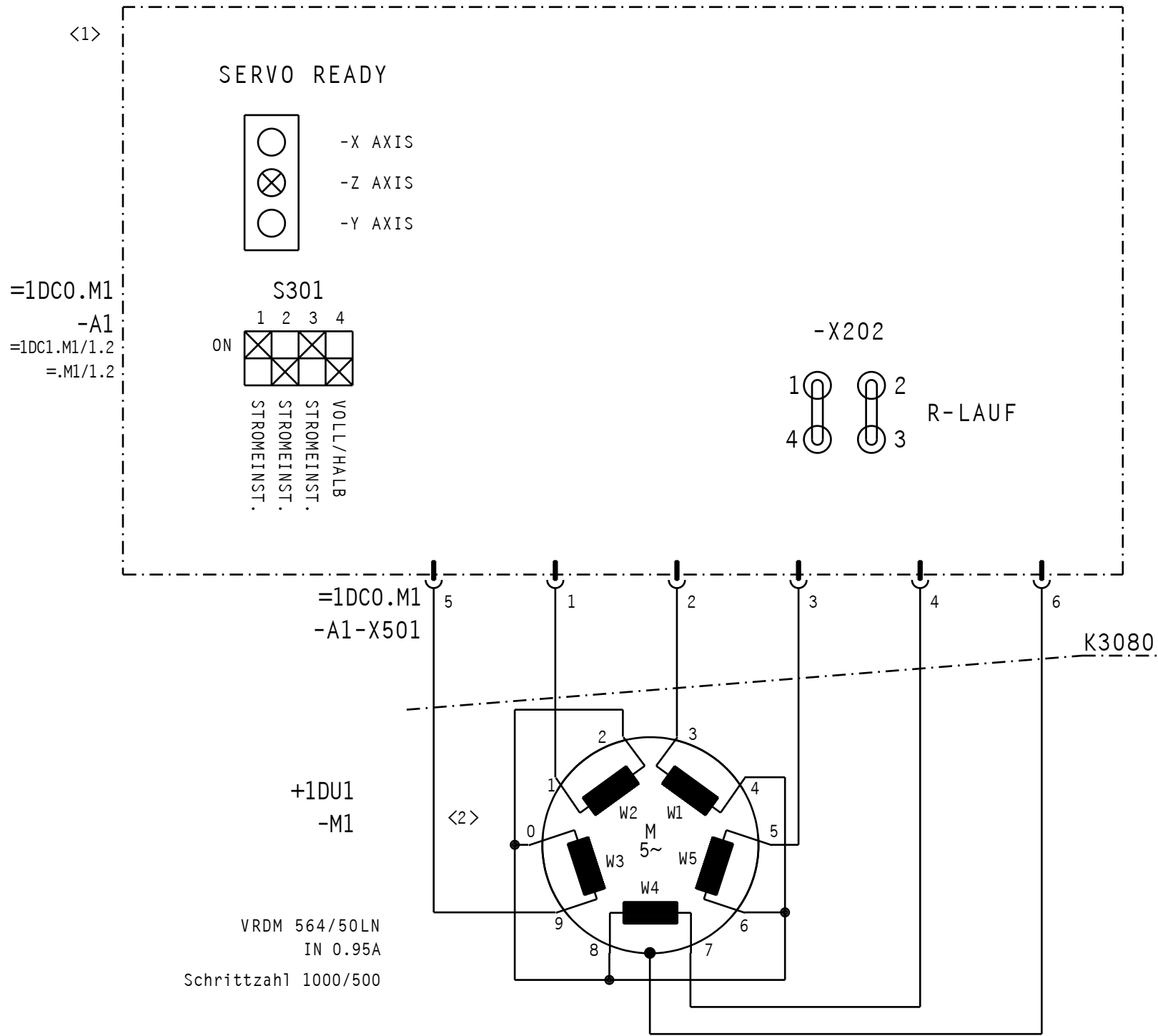


Gesellschaft m.b.H.

Benennung: ACHSENANTRIEB X-ACHSE LEISTUNG
AXISCONTROL X-AXIS POWER

= 1DC1.G1	Blatt 1
+ 1DL1	v. 1 Bl.

Zeichnungs-Nr. A6P_V00



1	Schrittmotorplatine
2	Schrittmotor

1	stepper-motor board
2	stepper-motor

100

4				
3				
2				
1				
Nr.	Änderung	Datum	Name	Mittlg.Nr.

Für diese Zeichnung
behalten wir uns
alle Rechte vor

Datum	04.04.01
Bearb.	Schörghofer
Gepr.	
Norm	



Gesellschaft m.b.H.

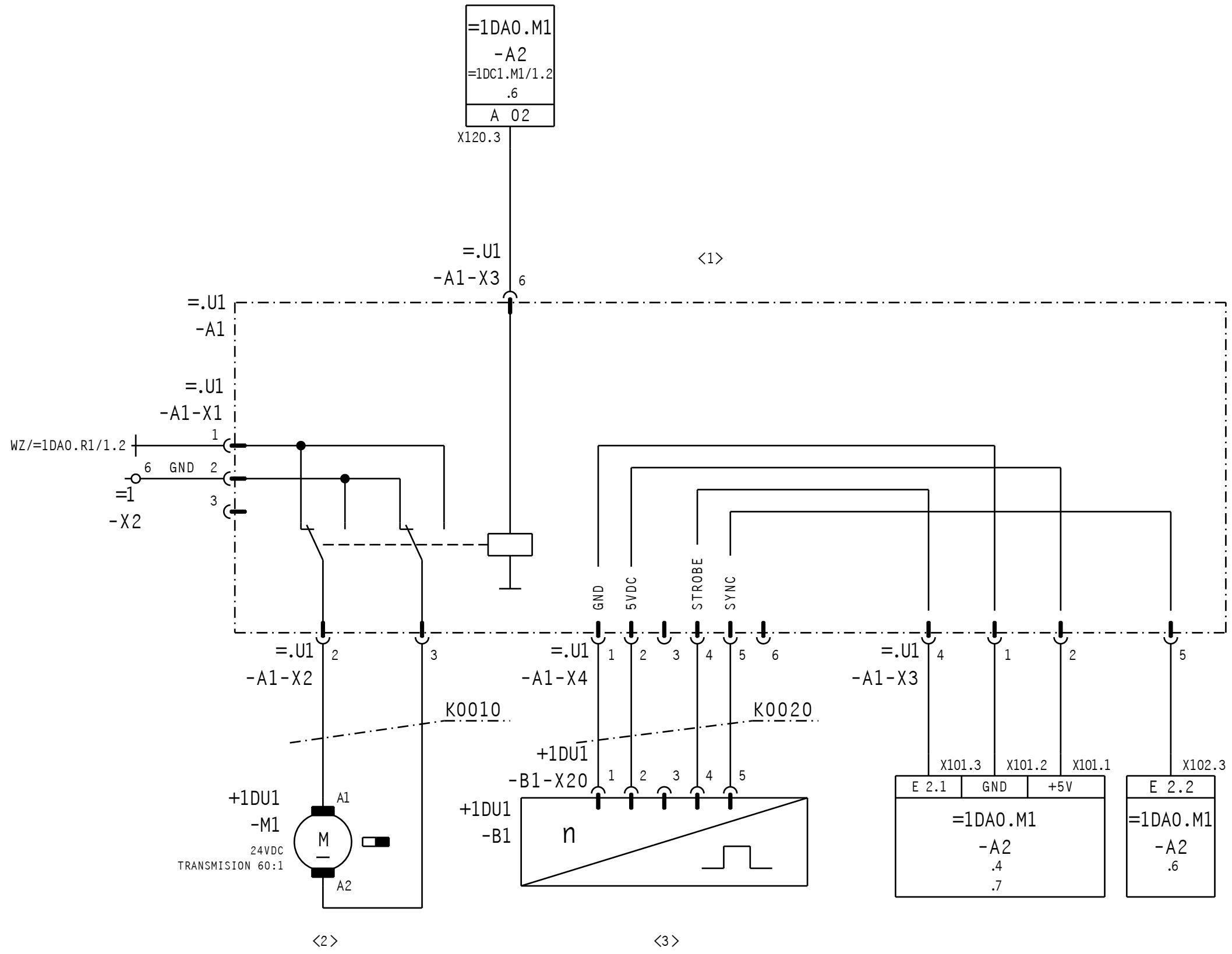
Benennung:
ACHSENANTRIEB Z-ACHSE LEISTUNG
AXIS CONTROL Z-AXIS POWER

Zeichnungs-Nr.

A6P_V00

= 1DC2.G1
+ 1DL1

Blatt 1
v. 1 Bl.



No.	8
< >	
1	Werkzeugwenderplatine
2	Werkzeugwendermotor
3	Werkzeugwenderdecoder
4	

1	tool turret board
2	tool turret motor
3	tool turret encoder
4	

100	
-----	--

4			
3			
2			
1			
Nr.	Änderung	Datum	Name

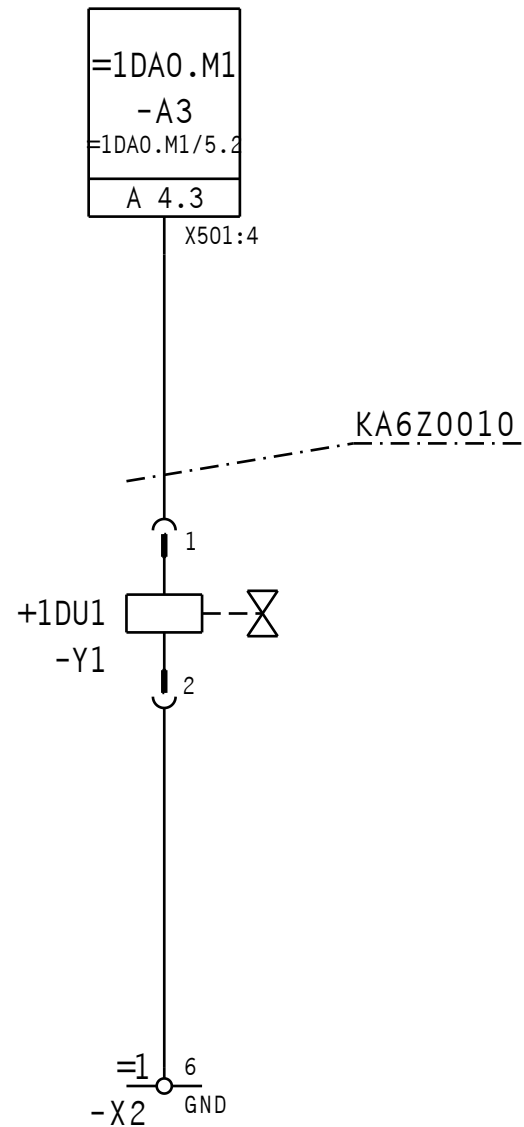
Für diese Zeichnung
behalten wir uns
alle Rechte vor

Datum	04.04.01
Bearb.	Schörghofer
Gepr.	
Norm	

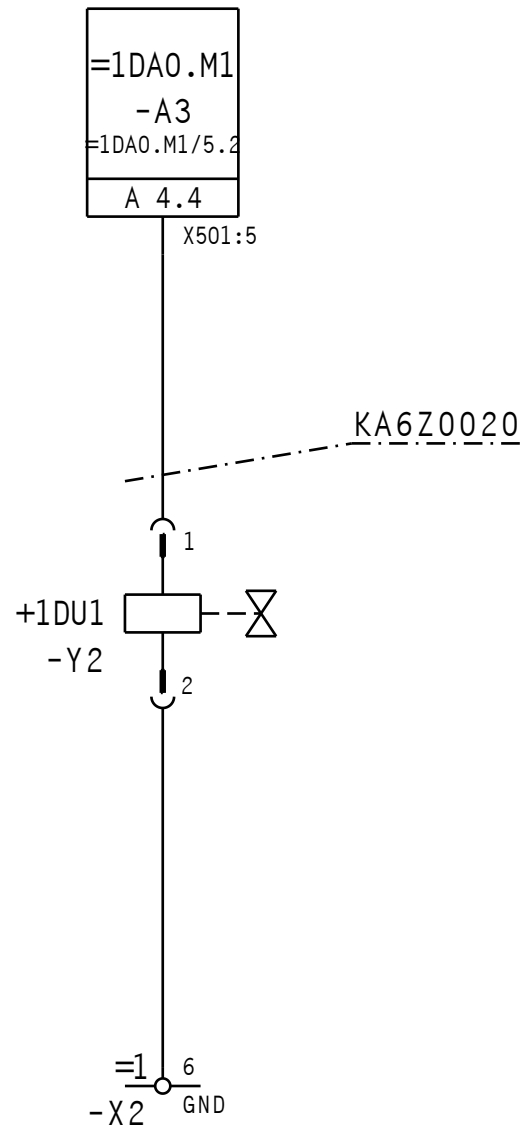


Benennung:
WERKZEUGWENDER
TOOL TURRET

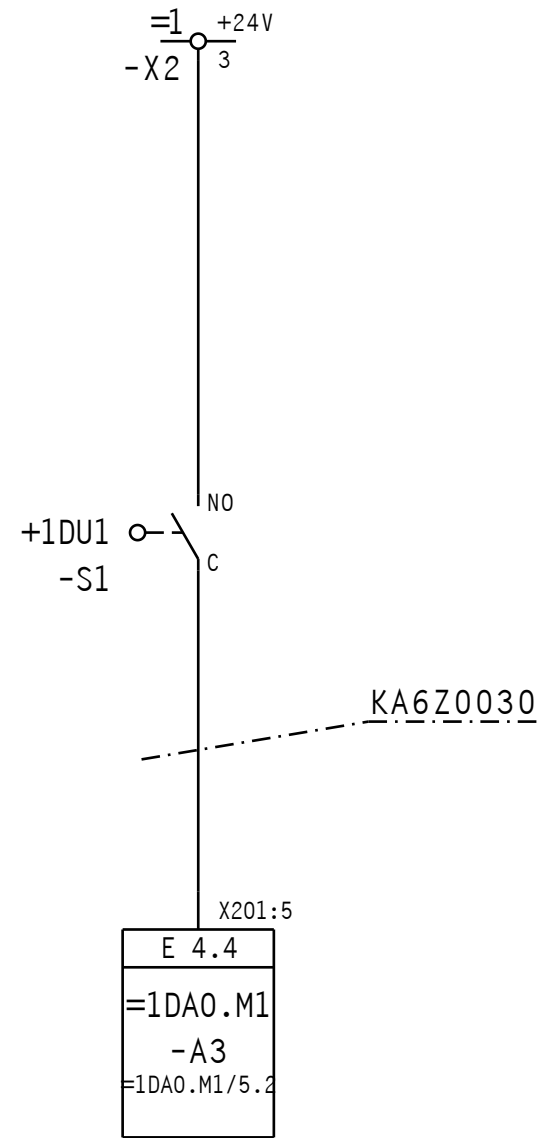
= 1DD1.H1	Blatt 1
+ 1DL1	v. 1 Bl.
Zeichnungs-Nr. A6P_V00	



<1>



<2>



<3>

1	MV Tür auf
2	MV Tür zu
3	Endschalter Tür offen

1	valve open door
2	valve close door
3	door limit switch open

4				
3				
2				
1				
Nr.	Änderung	Datum	Name	Mittlg.Nr.

Für diese Zeichnung
behalten wir uns
alle Rechte vor

Datum	04.04.01
Bearb.	Schörghofer
Gepr.	
Norm	

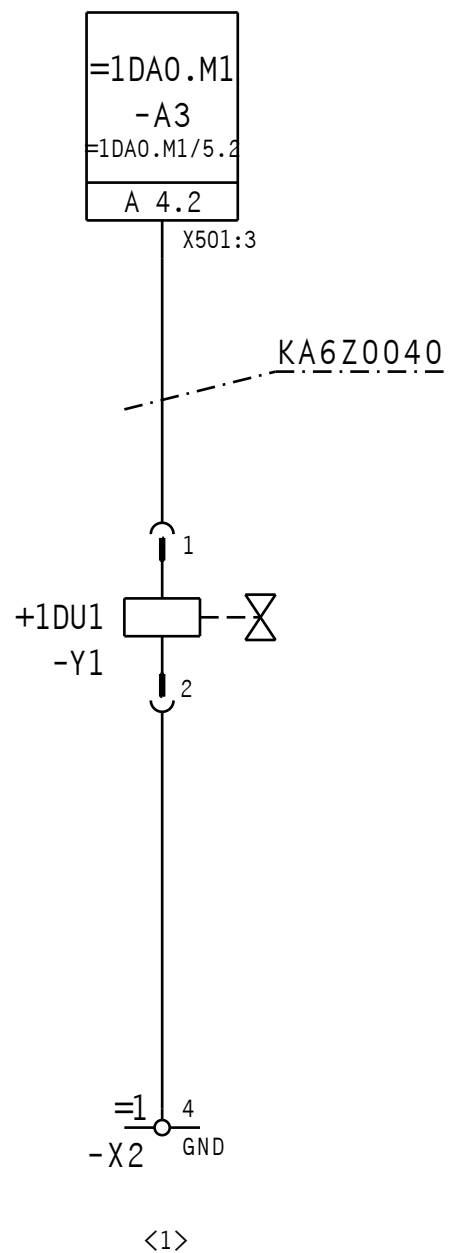


Benennung: TÜR-AUTOMATIK
AUTOMATIC DOOR

Zeichnungs-Nr.

A6P_V00

= 1DP1.M1	Blatt 1
+ 1DL1	v. 1 Bl.



1 Ausblasmagnetventil

1 exhaust valve

4				
3				
2				
1				
Nr.	Änderung	Datum	Name	Mittlg.Nr.

Für diese Zeichnung
behalten wir uns
alle Rechte vor

Datum	04.04.01
Bearb.	Schörghofer
Gepr.	
Norm	



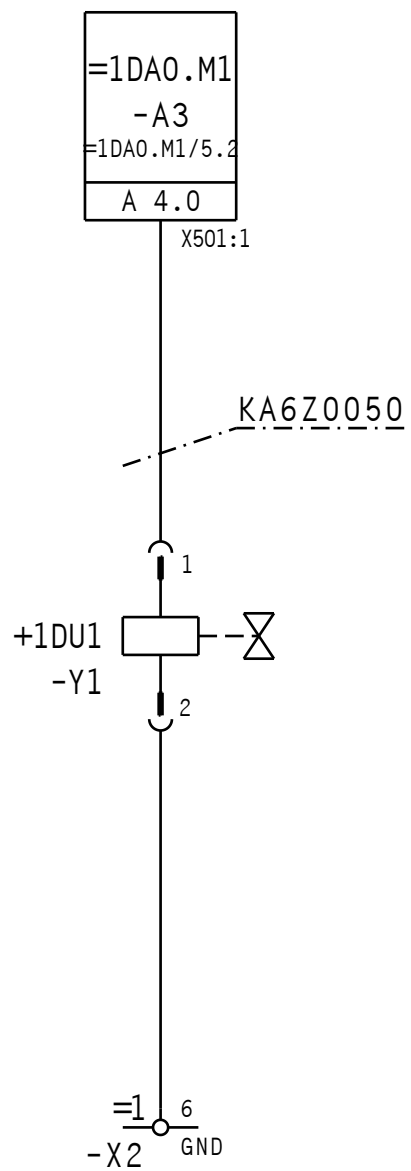
Benennung:
AUSBLASEINRICHTUNG
EXHAUST UNIT

Zeichnungs-Nr.

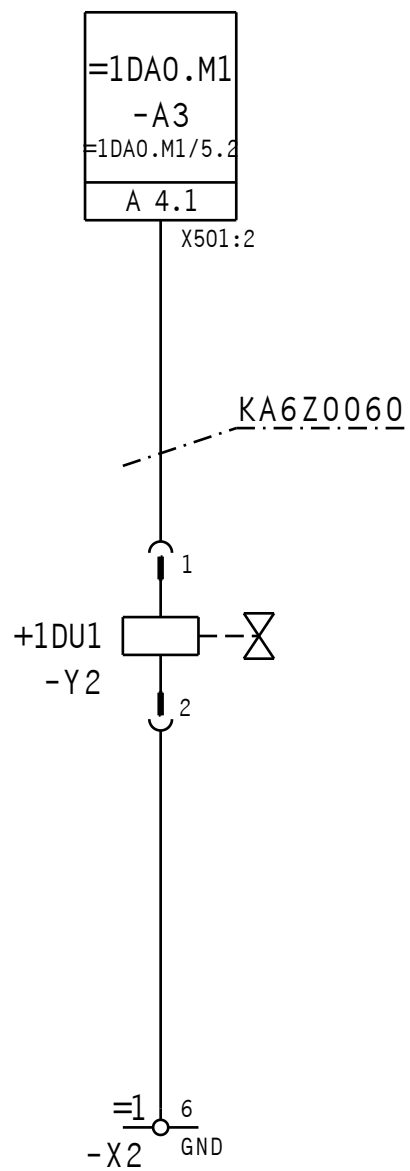
A6P_V00

= 1DR1.M1
+ 1DL1

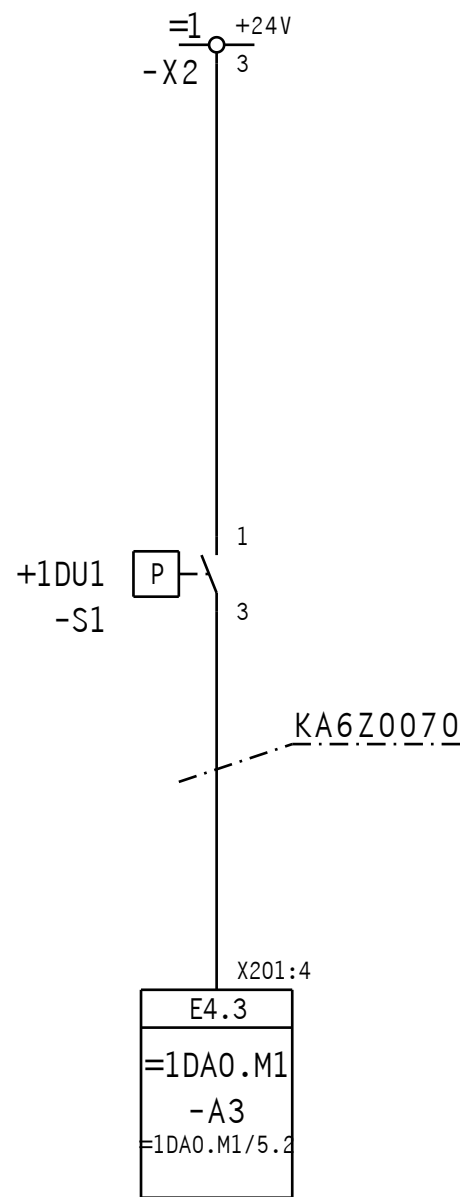
Blatt 1
v. 1 Bl.



<1>



<2>



<3>

1	MV Futter auf
2	MV Futter zu
3	Druckschalter auf/zu

1	valve chuck open
2	valve chuck close
3	pressure switch open/close

4				
3				
2				
1				
Nr.	Änderung	Datum	Name	Mittlg.Nr.

Für diese Zeichnung
behalten wir uns
alle Rechte vor

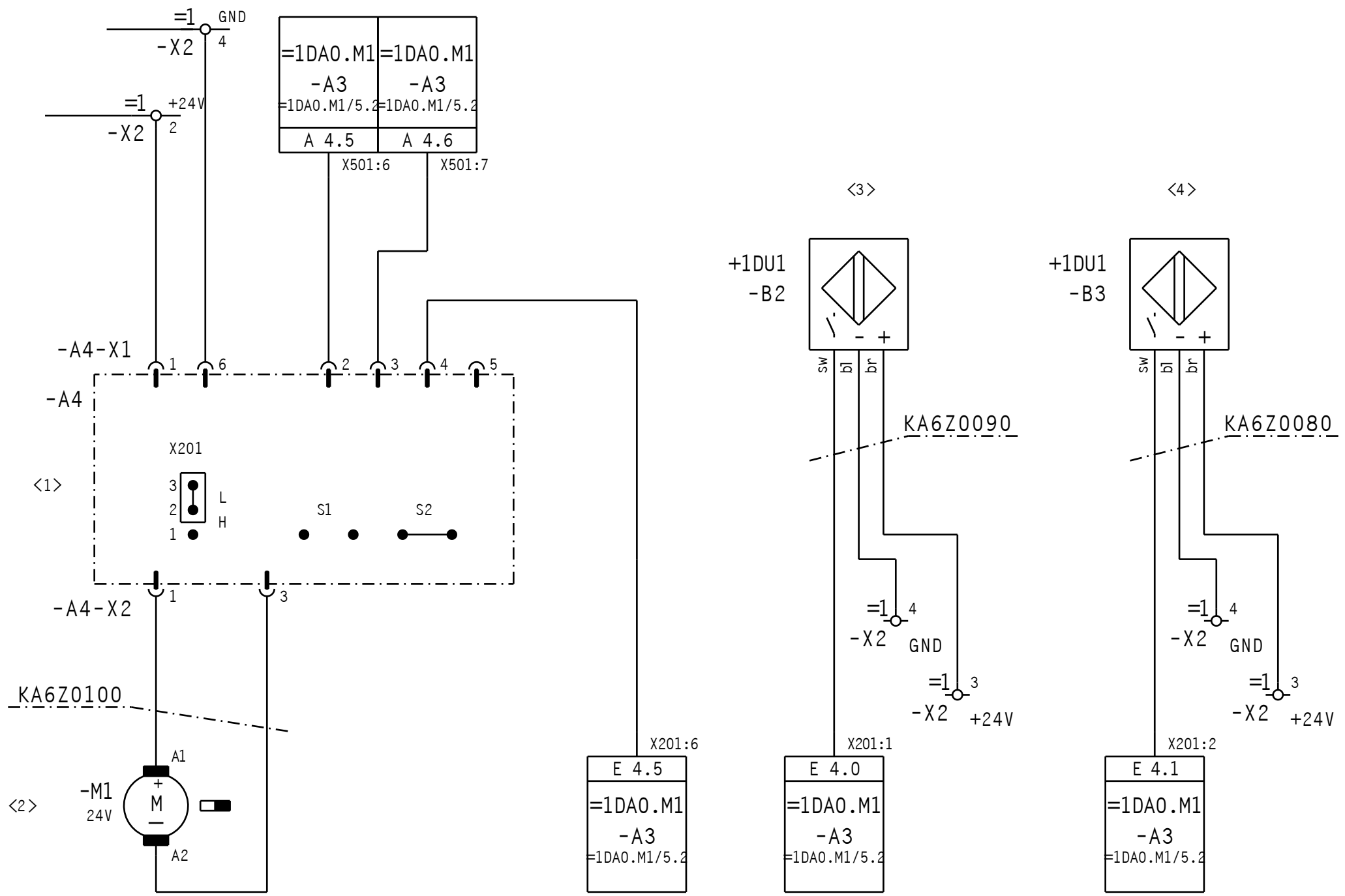
Datum	04.04.01
Bearb.	Schörghofer
Gepr.	
Norm	



Gesellschaft m.b.H.

Benennung: PNEUMATISCHES FUTTER
PNEUMATIC CHUCK

= 1DR2.M1	Blatt 1
+ 1DL1	v. 1 Bl.
Zeichnungs-Nr. A6P_V00	



1	Spannmittelplatte Y4A035000
2	Gleichstrommotor Pinole
3	Bero kein Teil gespannt
4	Bero Pinole hintere Endlage

1	clamping device card Y4A035000
	dc-motor quill
	bero no part clamped
	bero quill back position

4			
3			
2			
1			
Nr.	Änderung	Datum	Name

Für diese Zeichnung
behalten wir uns
alle Rechte vor

Datum	04.04.01
Bearb.	Schörghofer
Gepr.	
Norm	



Benennung:
ELEKTR. PINOLE
ELECTR. QUILL

= 1DS1.M1	Blatt 1
+ 1DL1	v. 1 Bl.

Zeichnungs-Nr.
A6P_V00

□(s12H

```

*****
* G E R Ä T E S T Ü C K L I S T E           A6P_V00           Datum: 04.04.01 *
* appliance list                           date                 *
*****
*EMCO Maier GMBH                           *                   * Seite *
*Salzachtal Bundesstr.Nord 58              * Projektbez: PCT 55   * page *
*A-5400 HALLEIN-TAXACH                     * Zeichn.Nr.: A6P_V00 *   1   *
*Tel.: 06245/891-0                          *                   *
*****

```

□(s14H

Anlage install	Ort loc	BMK equ.	Pfad path	SachNr. parts no	Technische Beschreibung technical description Funktionstext/description	Hersteller/manufact Bestellnr./ordernumber
=1DA0.C1+1DL1-A2		1.3		ZEG212210	BRÜCKENGLEICHRICHTER 100V 10A bridge-rectifier 100V 10A	FA.ELBATEX
=1DA0.C1+1DL1-C1		1.4		ZK0032479	ALUMINIUM-ELEKTROLYTKONDENSATOR 15000MF/40V DXL=40X55 MIT STECKANSCHLÜSSEN UND GEWINDEBOLZEN M8 aluminium electrolytic capacitor 15000MF/40V DXL=40X55 with plug connections and screw bolt M8	CHIP&BYTE
=1DA0.C1+1DL1-F1		1.3		ZEE750013	GLASROHR SICHERUNG 6,3A TR 5x20 glas tube fuse 6,3A time-delay 5x20	WICKMANN
=1DA0.C1+1DL1-S2		1.2		ZEL440022	SCHLOSSTASTE ZB2 BG2 2 Stellungen rastend, links abziehbar key-switched-button ZB2 BG2 two positions grided, strippable left	TELEMECANIQUE ZB2 BG2
=1DA0.C1+1DL1-S2		1.2		ZEL491103	KONTAKTELEMENT ZB2 BZ103 2 Schließer contact element ZB2 BZ103 two NO contacts	TELEMECANIQUE ZB2 BZ103
=1DA0.C1+1DL1-S2		1.2		ZEL491101	KONTAKTBLOCK 1 SCHLIESSER contactbloc 1 nc	TELEMECANIQUE
=1DA0.C1+1DL1-T1		1.2		ZET000383	TRANSFORMATOR PRIM.SPARWICKLUNG: +5%,0,-5% 110V 5.5A 230V 2.2A SEKUNDÄR: 18V 7A transformer prim.autotransformer: +5%,0,-5% 110V 5,5A 230V 2,2A sec.: 18V 7A	KATRONIK
=1DA0.E1+1DL1-M1		1.3		ZM0789220	AXIALVENTILATOR 220V TYPE 4580N axial ventilator 220V type 4580N	PAPST
=1DA0.E1+1DL1-M2		1.4		ZM0789220	AXIALVENTILATOR 220V TYPE 4580N axial ventilator 220V type 4580N	PAPST
=1DA0.M1+1DL1-A1		1.2		Y4A030000	G.SCHRITTMOTORPLATINE F1	EMCO
=1DA0.M1+1DL1-A2		1.3		Y4A080000	G.AXISCONTROLLER AC95 MONTAGEPLATTE g.axiscontroller AC95 mounting panel	EMCO
=1DA0.M1+1DL1-A2		1.3		Y4A081000	G.STECKERPL. AC95 MONTAGEPLATTE g.plugin-board AC95 mounting panel	EMCO
=1DA0.M1+1DL1-A3.		1.5		Y4A029000	G.SPS-ERWEITERUNG g.sps-extension board	EMCO

Fortsetzung auf Seite 2

□(s12H

 *G E R Ä T E S T Ü C K L I S T E 102 * Seite 3 *
 * appliance list * page *

□(s14H

Anlage install	Ort loc	BMK equ.	Pfad path	SachNr. parts no	Technische Beschreibung technical description Funktionstext/description	Hersteller/manufact Bestellnr./ordernumber
=1DA0.R1+1DU1-S2			1.2	ZEE470235	3K-WINKELHEBEL FÜR ZEL 212030 3K-angular lever for ZEL 212030	SCHMERSAL
=1DB1.D1+1DL1-F1			1.4	ZEE750015	GLASROHR SICHERUNG 0,1A TR 5x20 glas tube fuse 0,1A time-delay 5x20	WICKMANN
=1DB1.D1+1DL1-F2			1.4	ZEE750013	GLASROHR SICHERUNG 6,3A TR 5x20 glas tube fuse 6,3A time-delay 5x20	WICKMANN
=1DB1.D1+1DU1-M1			1.4	ZM0473380	DREHSTROMMOTOR 0.37KW 1370U/MIN 220/380V BAUGRÖSSE 71,BAUFORM B14 KL.FLANSCH BEST.NR.:LKM607N04J3B SCHUTZART IP54 three-phase-motor 0,37KW 1370upm 220/380V size 71, design B14 small flange order-nr.: LM607N04J3B IP54	ELIN
=1DB1.M1+1DU1-B1			1.6	R3D423001	G.DREHGEBERPLATINE HAUPTANTRIEB g.encoder board main drive	EMCO
=1DB1.U1+1DL1-A1			1.2	Y4A400000	G.FREQUENZUMRICHTER FRC105 g.frequency converter	EMCO
=1DC1.G1+1DU1-M1			1.4	ZM0780030	SCHRITTMOTOR VRDM 564/50LN MIT KLEMMENKASTEN NENNSTROM 0,95A SCHRITTZAHL(HS/VS) 1000/500 BEST.NR.:12670015000	BERGERLAHR
=1DC1.M1+1DU1-B1			1.6	ZEL212023	INDUKTIVER NÄHERUNGSSCHALTER PNP-Schließer M8x1 7m Kabel inductance proximity switch PNP-closer M8x1 7m cable	BALLUF BES 516-324-EOL
=1DC1.M1+1DU1-S1			1.5	ZEL239002	BASISSCHALTER V-10FL2-1C2 V3L-E9001M-D18 microswitch V-10FL2-1C2 V3L-E9001M-D18	OMRON
=1DC2.G1+1DU1-M1			1.4	ZM0780030	SCHRITTMOTOR VRDM 564/50LN MIT KLEMMENKASTEN NENNSTROM 0,95A SCHRITTZAHL(HS/VS) 1000/500 BEST.NR.:12670015000	BERGERLAHR
=1DC2.M1+1DU1-B1			1.6	ZEL212023	INDUKTIVER NÄHERUNGSSCHALTER PNP-Schließer M8x1 7m Kabel inductance proximity switch PNP-closer M8x1 7m cable	BALLUF BES 516-324-EOL
=1DC2.M1+1DU1-S1			1.5	ZEL239002	BASISSCHALTER V-10FL2-1C2 V3L-E9001M-D18 microswitch V-10FL2-1C2 V3L-E9001M-D18	OMRON
=1DD1.H1+1DU1-B1			1.4	Y4A020000	G.DREHGEBERPLATINE WZW g.encoder board	EMCO

Fortsetzung auf Seite 4

