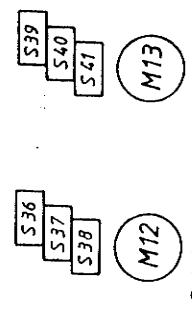




Das Urheberrecht an diesen Zeichnungen und sämtlichen  
 Belegen verbleibt bei der IP. Sie sind ohne Erlaubnis der IP zum  
 Kopieren, Drucken, Reproduzieren, Veröffentlichen oder  
 sonstiger Verbreitung durch Dritte ohne schriftliche  
 Genehmigung durch die IP nicht gestattet. Die Zeich-  
 nungen und sämtliche Belege sind auch im Falle der  
 Nichtleistung sofort zurückzugeben.

1	2	3	4	5	6	7	8
---	---	---	---	---	---	---	---

Übersetzungsverhältnis i	1:31,25	1:15,87	1:6,25	1:4	1:2	1:1
Motordrehzahl [1/min]	500 - 5000	2555 - 5000	1975 - 5000	3204 - 5000	2502 - 5000	2501 - 6300
Spindeldrehzahl [1/min]	16 - 160	161 - 315	316 - 800	801 - 1250	1251 - 2500	2501 - 6300
<u>SPS-Eingang Endschalter</u>						
Getriebe- block M 12	X 72:1 S 36 /Bit 1	1	0	0	1	0
	X 72:2 S 37 /Bit 2	1	0	0	1	0
	X 72:3 S 38 /Bit 3	1	0	0	1	0
<u>SPS-Eingang Endschalter</u>						
Vorgelege M 13	X 72:4 S 39 /Bit 4	0	0	0	1	1
	X 72:5 S 40 /Bit 5	0	1	1	0	0
	X 72:6 S 41 /Bit 6	1	0	0	0	0



Getriebeblock Vorgelege

Benennung

**Getriebebestellungen**

Frei für Fabrikation

Zeichnungs-Nr.  
6092 15 005402 01  
Blatt Nr.  
28

Friedrich Deckel Aktiengesellschaft		9.10.84	
Datum	14.1.85	Index	01
Name	X 72:4 u. XZ geändert	Bearb.	R
Änderung	Änderung	Jahr	84
Index		Norm	