

---

```
%
G90 G17
G80 G49 G40
G54
G91 G28 Z0
G90
M01
N1 M6 T1
(TOOL -1- MILL DIA 6.0 R0. MM )
G90 G00 G40 G54
G43
G28 S20000 M3
M8
(-----)
(FM-AKTUALISIERTES ROHMATERIAL - FACE-MILLING)
(-----)
|
G91 G28 Z0
G90
M01
N2 M6 T2
(TOOL -2- MILL DIA 3.0 R0. MM )
G90 G00 G40 G54
G43
G28 S20000 M3
M8
(-----)
(HSR-HMP-FERTIGMODELL-1 - HSM-HM-ROUGH)
(-----)
```